



CRAIND
I M P I A N T I [®]

IL NIPLAC

Il NIPLAC è un innovativo sistema di nichelatura chimica che permette di ottenere sulle superfici trattate un deposito uniforme, non poroso e altamente resistente alla corrosione. Si differenzia essenzialmente dai tradizionali procedimenti elettrolitici per la perfetta regolarità dello spessore del deposito indipendentemente dalla geometria delle parti.

LA ATOSSICITA'

Il trattamento NIPLAC è completamente atossico e pertanto a contatto di sostanze commestibili o farmaceutiche non provoca nessuna alterazione e inquinamento delle stesse. Inoltre la sua grande resistenza alla corrosione ha contribuito alla notevole diffusione del "trattamento" nelle industrie ALIMENTARI e FARMACEUTICHE.

Particolari condizioni di esercizio e manutenzione (presenza di sostanze corrosive ed ossidanti, lavaggi con prodotti sterilizzanti) hanno influito a dirottare la scelta del tipo di protezione verso il sistema NIPLAC onde garantire la massima protezione possibile.

CAMPI DI APPLICAZIONE

L' utilizzo del sistema di protezione NIPLAC può essere consigliato ogni qual volta sia richiesta una o più delle seguenti proprietà: resistenza alla corrosione - miglioramento dell' attrito - resistenza all' usura.

APPLICABILITÀ AI METALLI

Il trattamento NIPLAC può essere applicato praticamente a tutti i tipi di metallo opportunamente preparato.

La sua uniformità di spessore, a prescindere dalla geometria delle parti, consente: ottima aderenza - protezione completa delle zone interne (cave, fori, ecc..) - assenza di effetti "cresta" - assoluto rispetto della rugosità di base.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE

E' stato dimostrato che questo trattamento ha una resistenza alla corrosione migliore di quella del nichel depositato per via elettrolitica. Questa resistenza è dovuta essenzialmente alla sua struttura amorfa. Prove comparative di resistenza alla nebbia salina hanno confermato che dopo una esposizione di 120 ore con un rivestimento di 75 micron non ci sono presenze di porosità. Questo rivestimento presenta pertanto una buona protezione ai prodotti alogenati secchi (cloro, fluoro, trifluoruro di cloro, ecc..) - soluzioni alcaline - prodotti organici diversi (solventi, glucosio, acidi grassi, oli vegetali ed animali, ecc..).

DATI TECNICI :

Durezza:	da un minimo di 500 Vickers (48 HRC) ad un massimo di circa 1000 Vickers (70 HRC)
Punto di fusione	circa 890° C
Peso specifico	7,92 Kg/dmc
Resistività elettrica	60 micro-Ohm cmq/cm a temperatura normale
Resistenza all' abrasione	è pari a quella del cromo duro con durezza di circa 1000 HV
Composizione chimica	Nichel 90 - 93% , Fosforo 7 - 10%, Idrogeno 0,0016% , Azoto 0,005% , Ossigeno 0,0023%