

PRESTAZIONI SECONDO DIRETTIVA ISO 4064/2014

CALIBRO		PORTATA PERMANENTE Q ₃ (m ³ /h)	PORTATA MASSIMA Q ₄ (m ³ /h)	PORTATA DI TRANSIZIONE Q ₂ (L/h)	PORTATA MINIMA Q ₁ (L/h)	PRESSIONE DI LAVORO (bar)	CLASSE DI TEMPERATURA
(mm)	(pollici)						
13/15	1/2"	2,5	3,125	50	31,3	16	T50/T90
20	3/4"	4,0	5,000	80	50,0	16	T50/T90
25	1"	6,3	7,875	126,0	78,8	16	T50/T90
30/32	1"1/4	10,0	12,500	200,0	125,0	16	T50/T90
40	1"1/2	16,0	20,000	320,0	200,0	16	T50/T90
50	2"	25,0	31,250	500,0	312,5	16	T50/T90

 Classe metrologica (Q₃/Q₁) R = 80

CARATTERISTICHE DEL REED

VOLUMI DISPONIBILI PER IMPULSO K - (L/impulso)	1	10	100	1000
	0,5	5	50	500
	0,25	2,5	25	250

CARATTERISTICHE ELETTRICHE DEL REED

MAX POTENZA COMMUTABILE	(VA)	1,0
MAX CORRENTE COMMUTABILE	(A)	0,1
MAX CORRENTE SOPPORTABILE	(A)	0,3
MAX TENSIONE COMMUTABILE	(VDC)	150min

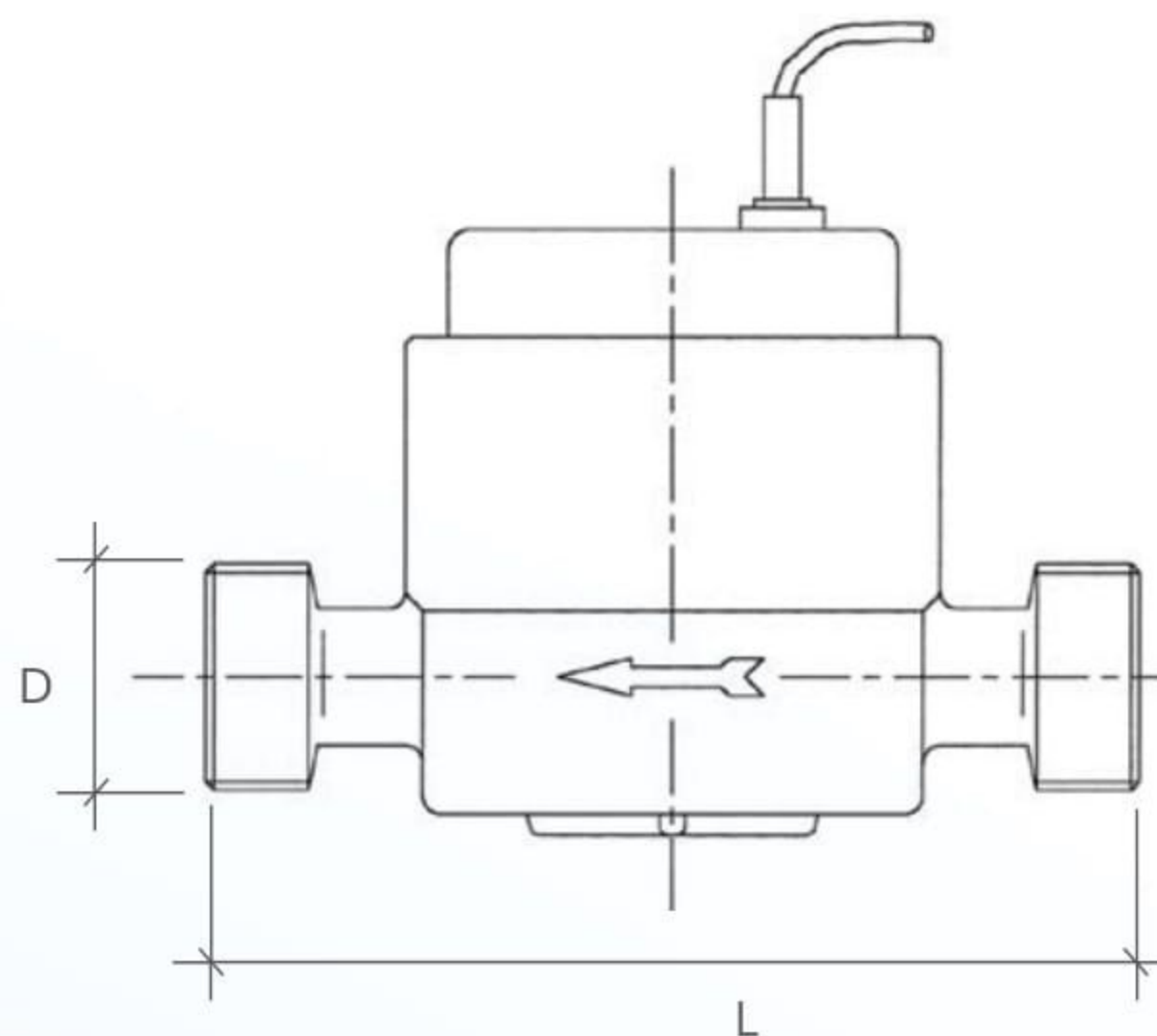
CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL REED

DIAMETRO CAVO	(mm)	4
LUNGHEZZA CAVO	(mt)	3
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	(°C)	-20 /+100

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Calibro	(mm) (pollici)	13/15	20	25	30/32	40	50*
			1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2
L	(mm)						
D	(pollici)	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2
LUNGHEZZA COPPIA RACCORDI	(mm)	80	100	100	120	140	160

*Il calibro 50 mm è disponibile anche in versione flangiata ISO PN 10/16


Per ulteriori opzioni o informazioni, non esitate a contattarci.