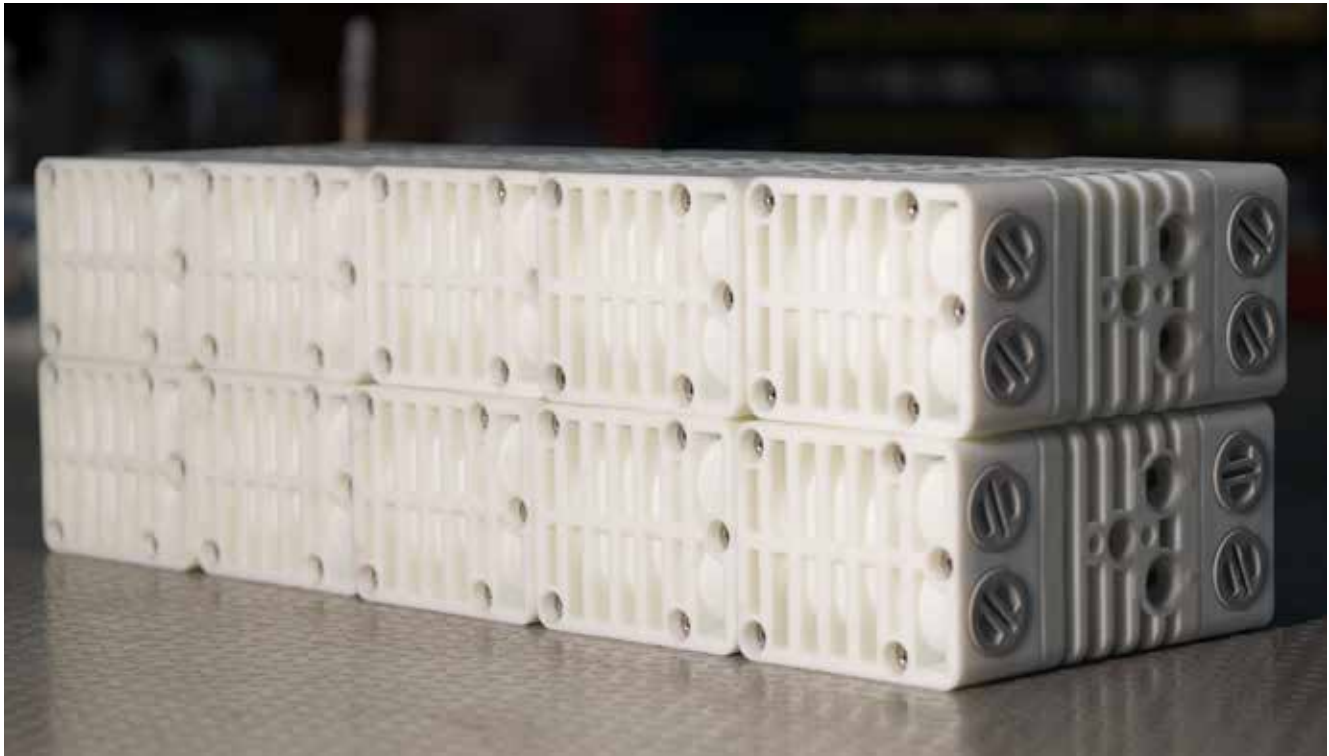




programma di produzione - flow

Pompe a membrana FLOW: alte prestazioni, elevata potenza e robustezza, idonee al pompaggio di fluidi con viscosità apparenti elevate, anche in presenza di parti solide in sospensione. Particolarmente adatte in spazi ridotti.



Le pompe FLOW a membrana sono costituite da un motore pneumatico coassiale alloggiato centralmente. Al suo albero sono fissate le membrane di nuova generazione (profilo Long Life). Alle due estremità i due corpi pompa alloggianno le valvole a sfera e le relative sedi di ritegno del condotto di aspirazione e mandata prodotto.

PRINCIPALI VANTAGGI:

Esecuzioni in PP, ECTFE;

Impiego in ambiente esplosivo
(certificazione Atex zona 1- 2);

Adatte per impieghi gravosi e ambienti con elevata umidità;

Funzionamento a secco;

Autoadescante a secco;

Alimentazione ad aria non lubrificata;

Circuito pneumatico antistallo;

Portata e prevalenza regolabili;

Regolazione fine della velocità a pressione

costante;

Possibilità di collettori sdoppiati
(due aspirazioni e due mandate);

Istallazione a banco o a soffitto;

Tre posizioni per la mandata e l'aspirazione;

Facilità di manutenzione e sostituzione pezzi;

Ottimo rapporto di prestazioni/costi.

Temperature di esercizio:

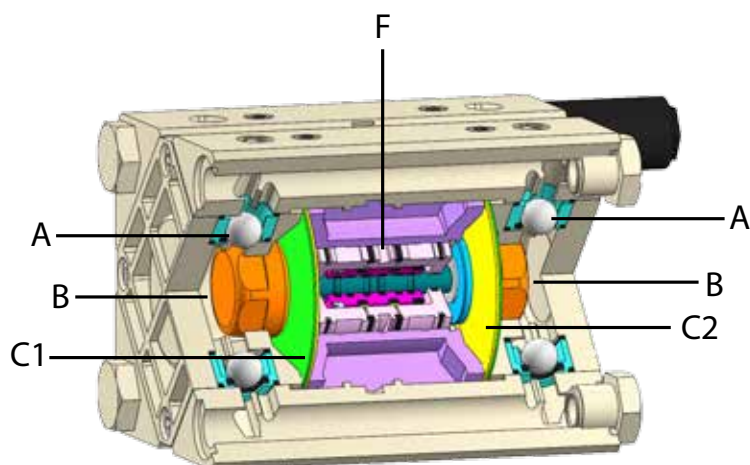
PP min +3°C/max +65°C

ECTFE min +3°C/max +95°C

Le minipompe a membrana **FLOW** sono caratterizzate dalle alte prestazioni, l'elevata potenza e la loro robustezza che le rende idonee al pompaggio di fluidi con viscosità apparenti elevate, anche in presenza di parti solide in sospensione.

Il circuito pneumatico **antistallo** garantisce un funzionamento sicuro e **non necessita di aria lubrificata**.

La capacità di **autoadescamento a secco** da rilevanti altezze di pescaggio, unita alla possibilità di eseguire una **regolazione fine della velocità** senza perdite di pressione, nonché **la possibilità di funzionare a vuoto senza subire danni**, hanno conferito a queste pompe una versatilità di impiego senza precedenti. La vasta scelta dei materiali di composizione consente di determinare, inoltre, la migliore compatibilità chimica con il fluido e/o con l'ambiente senza trascurarne il campo di temperature. Il loro principio costruttivo le rende particolarmente indicate per **applicazioni gravose con elevata umidità o in ambiente potenzialmente esplosivo (certificazione ATEX)**.



A = valvole a sfera
B = camera di pompaggio
C1 = membrana lato prodotto
C2 = membrana lato aria
F = scambiatore pneumatico

FLOW



FLOW

 II 2/2GD c IIB T135°C (zona 1)
 II 3/3GD c IIB T135°C (zona 2)

Questa gamma di forme e dimensioni contenute consente l'impiego in batteria in spazi ridotti.

Materiali: PP - ECTFE

Aspir. a secco: max 3m

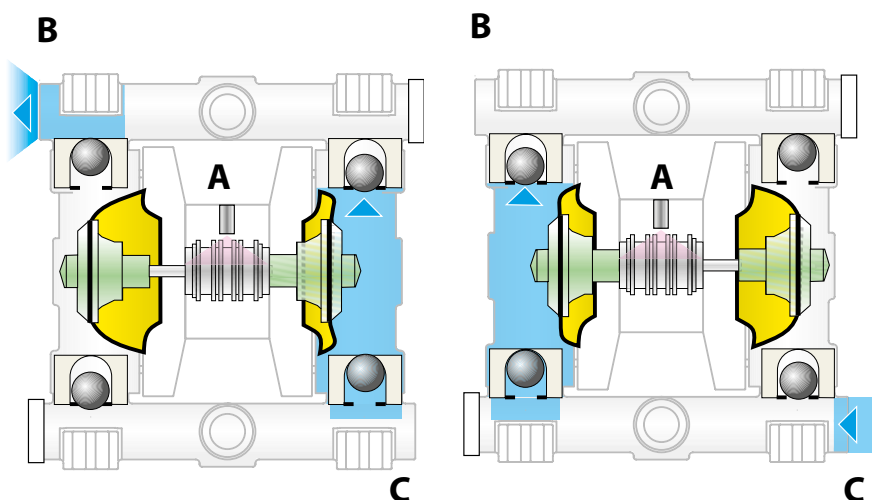
Prevalenza max: 70m

Portata max: 5 ÷ 17 l/min



COME FUNZIONA

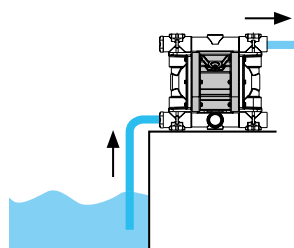
L'aria compressa immessa dallo scambiatore pneumatico (A) dietro una delle due membrane determina la compressione e spinge il prodotto nel condotto di mandata (B) contemporaneamente, la membrana opposta e solidale all'albero dello scambiatore crea una depressione aspirando il fluido (C). Una volta completata la corsa lo scambiatore pneumatico devia l'aria compressa dietro alla membrana opposta e il ciclo si inverte.



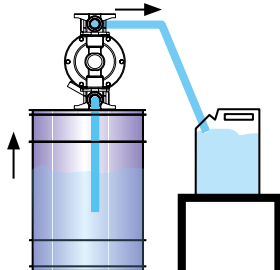
INSTALLAZIONE

Le pompe a membrana **devono essere installate in verticale** con appositi bulloni sui piedini o fori previsti.

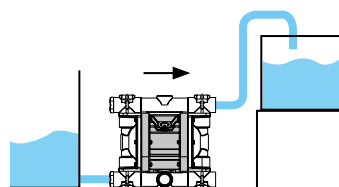
Auto adescante



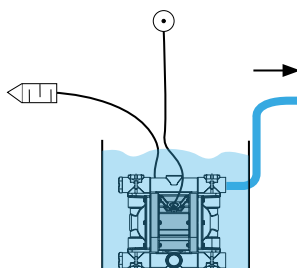
Travasio fusti



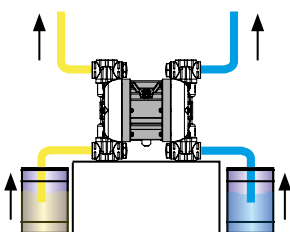
Sotto battente



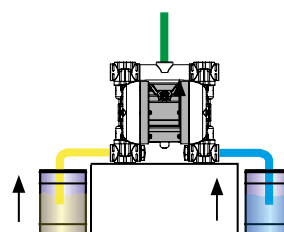
Immersa



Sdoppiata in aspirazione e mandata



Sdoppiata in aspirazione





FLOW

FLOW - POMPE PNEUMATICHE A MEMBRANA

LO SCAMBIATORE PNEUMATICO

Il cuore delle pompe pneumatiche a membrana è costituito dallo scambiatore pneumatico antistallo. Questo dispositivo è pneumaticamente sbilanciato grazie ad un circuito antistallo che garantisce un funzionamento ottimale anche nelle condizioni più critiche o con pressioni pneumatiche di alimentazione minime (2 bar). Le camere residue ed i passaggi d'aria sono stati accuratamente studiati per ottimizzarne i consumi. La velocità e la portata sono facilmente regolabili attraverso la parzializzazione dell'aria, mentre la prevalenza può essere regolata attraverso la variazione della pressione di alimentazione.

I COMPONENTI

La sua forma costruttiva è molto compatta e i pochi componenti di cui è costituito gli conferiscono un'elevata robustezza e durata anche nelle condizioni più estreme.

I passaggi aria sono stati accuratamente studiati ed ottimizzati per evitare la formazione di ghiaccio anche in presenza di basse temperature e alte prevalenze.

Lo scambiatore pneumatico è un sistema integrato in un'unica cartuccia centrale che non necessita di ulteriori componenti esterni.

LE MEMBRANE

Le membrane sono l'elemento maggiormente sollecitato durante l'aspirazione ed il pompaggio, processo durante il quale devono anche resistere all'aggressione chimica e alla temperatura del fluido.

La loro corretta valutazione e scelta riveste pertanto un ruolo determinante per la vita delle membrane nonché per gli investimenti ed i costi di manutenzione.

Un moderno processo di progettazione, di test distruttivi nonché approfondite analisi dei risultati hanno permesso di sviluppare le membrane di nuova generazione LONG LIFE. Questi prodotti offrono, grazie al loro profilo e forma costruttiva, una maggiore superficie di lavoro e una migliorata redistribuzione del carico, riducendo al minimo lo stress e lo snervamento del materiale.



MEMBRANE IN GOMMA

Sono realizzate in mescole di gomma con idonei additivi che ne migliorano le caratteristiche chimiche oltre che meccaniche di flessione e resistenza. Queste membrane sono provviste di tela di rinforzo in nylon per una migliore distribuzione della sollecitazione:

NBR: di costo contenuto e particolarmente indicato per fluidi a base di petrolio, olio e abrasivi;

EPDM: buona resistenza agli acidi, agli alcalini, all'abrasione unitamente ad una buona flessibilità anche alle basse temperature.

MEMBRANE IN TERMOPLASTICO

Sono realizzate in polimeri termoplastici che offrono un'elevata resistenza e distribuzione meccanica della sollecitazione.

HYTREL: tenacità e ritorno elastico eccezionali: un'elevata resistenza al "creep", all'urto e a fatica sotto flessione: un'ottima flessibilità alle basse temperature, conservando inoltre in buona misura le sue proprietà a temperature elevate. Resiste anche all'attacco da parte di molte sostanze chimiche industriali, degli oli e dei solventi;

SANTOPRENE®: ottima resistenza chimica agli acidi, agli alcalini, elevata resistenza alla flessione e buona resistenza all'abrasione;

MEMBRANE IN PTFE

Questo materiale è conosciuto per la sua elevata resistenza alla temperatura e agli agenti chimici e corrosivi. Le membrane in PTFE sono sottoposte a doppio trattamento termico per aumentarne l'elasticità e la durata nel tempo. Ogni lotto viene sottoposto a test distruttivi, a campione, per le verifiche di idoneità. Questa membrana può essere montata in combinazione ad una delle precedenti per aumentare la resistenza agli agenti chimici corrosivi e alla temperatura del fluido.

NBR



EPDM



HYTREL



SANTOPRENE



PTFE



COMPATIBILITÀ CHIMICA

Il tipo di fluido, la temperatura e l'ambiente di impiego sono i fattori che influiscono per determinare la **scelta idonea dei materiali** della pompa e la sua corretta compatibilità chimica. A titolo esemplificativo viene fornita la tabella di cui di seguito:

SOSTANZA	Polipropilene	PVDF ECTFE (Halair®)	Alluminio	Acciaio INOX AISI 316	NBR (Perbunan®)	EPDM (Dutral®)	PTFE (Teflon®)	PPS-V (Ryton®)	FPM (Viton®)	Santoprene®	PE-UHMW (Polizene®)
Acetaldeide	A1	D	B	A	D	A	A	A	D	-	B
Acetammide	A1	C	A	A	A	A	A	A	B	-	-
Acetato di vinile	B1	A2	A1	B	D	B2	A2	-	A1	-	D
Acetilene	A1	A	A	A	B	A	A	A	A	-	-
Aceto	A	B	D	A	B	A	A	A	A	-	A
Acetone	A	D	A	A	D	A	A	A	D	A1	A2
Acidi grassi	A	A	A	A	B	D	A	-	A	D	A

A = ottima

B = buona

C = scarsa, non raccomandato

D = attacco grave, non raccomandato

- = informazione non disponibile

1 = soddisfacente fino a 22°C (72°F)

2 = soddisfacente fino a 48°C (120°F)

Per ulteriori informazioni non esitate a contattare il servizio tecnico.

Abbiamo raccolto le informazioni da fonti attendibili. Non è stato effettuato nessun test di verifica da parte del costruttore che quindi non si assume nessuna responsabilità per quanto concerne la correttezza delle informazioni.

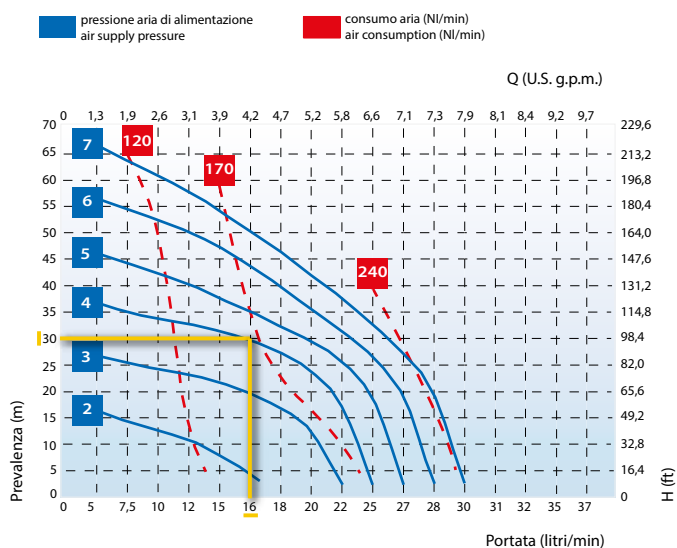




FLOW

FLOW - POMPE PNEUMATICHE A MEMBRANA

Esempio illustrativo lettura grafico di prestazioni



Portata 16 l/min – Prevalenza 30 mt/ca
 Pressione di alimentazione: 4 bar
 Consumo d'aria: 170 NI/min

Tabella compressori

Consumo aria	Potenza approssimata compressore
NI/min	HP
50	0,5
100	1
200	2
250	2,5
350	3,5
450	4,5
550	5,5
850	8,5
1000	10
1500	15
2000	20
3500	30
4000	40

La potenza effettivamente assorbita dal compressore risulta essere c.a.=70% del valore indicato in tabella
 Si consiglia l'utilizzo di un compressore munito di serbatoio.

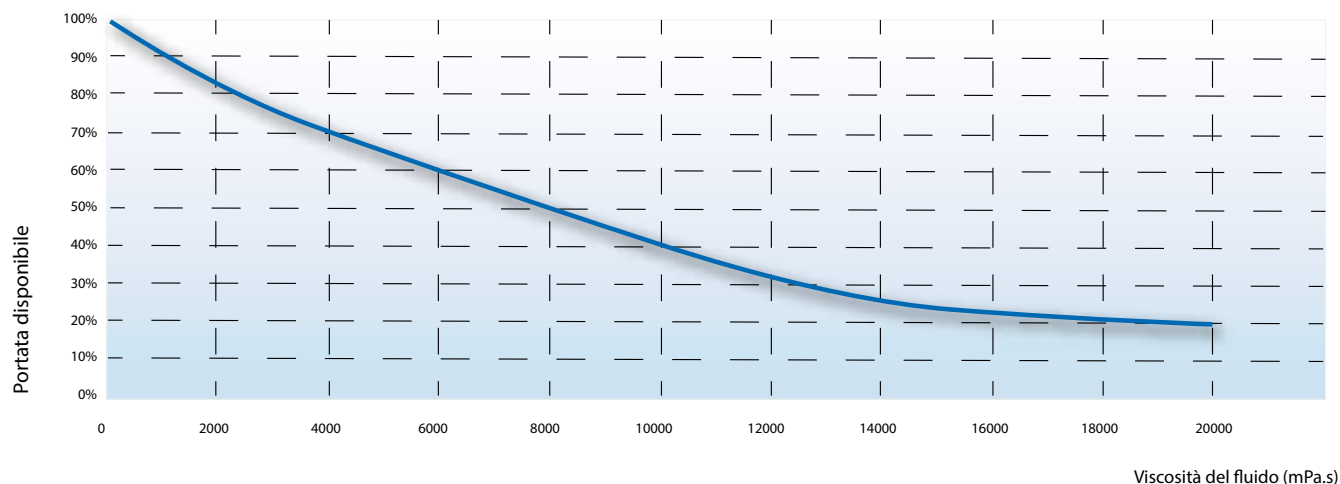
Tabella cilindrata

riferite alla corsa completa di una membrana

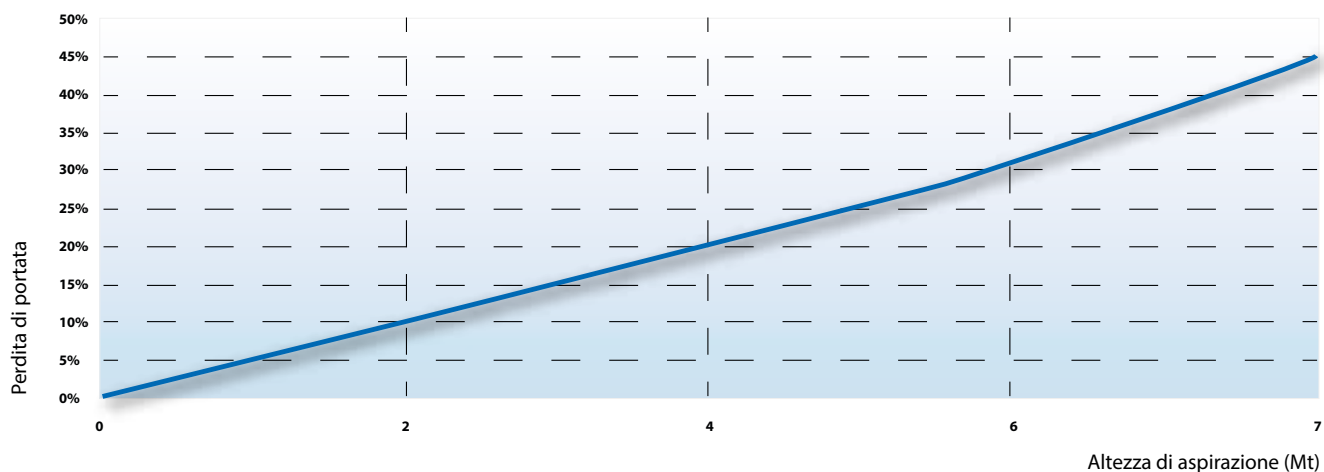
TIPO POMPA	CILINDRATA
FLOW 7000	3,2 cc
FLOW 7010	10,3 cc
FLOW 7020	30 cc
FLOW 7030	67 cc
FLOW 7040	100 cc
FLOW 7050	222 cc
FLOW 7060	340 cc
FLOW 7070	522 cc
FLOW 7080	1.825 cc
FLOW 7090	1.852 cc
SMORZATORE 7310	8 cc
SMORZATORE 7320	15 cc
SMORZATORE 7330	100 cc
SMORZATORE 7340/7350	320 cc

Attenzione: in condizioni di funzionamento a BOCCA LIBERA la portata effettiva è molto superiore al rapporto fra N° di cicli rilevato e cilindrata, a causa della quantità di moto.

Calo della portata in funzione della viscosità



Pompe Flow - Perdita della portata su altezza di aspirazione



Perdita di portata in percentuale, in funzione dell'altezza di aspirazione.

FLOW 7000



Le minipompe a membrana **FLOW** sono caratterizzate dalle alte prestazioni, l'elevata potenza e la loro robustezza che le rende idonee al pompaggio di fluidi con viscosità apparenti elevate, anche in presenza di parti solide in sospensione.

Il circuito pneumatico **antistallo** garantisce un funzionamento sicuro e **non necessita di aria lubrificata**.

La capacità di **autoadescamento a secco** da rilevanti altezze di pescaggio, unita alla possibilità di eseguire una **regolazione fine della velocità** senza perdite di pressione, nonché **la possibilità di funzionare a vuoto senza subire danni**, hanno conferito a queste pompe una versatilità di impiego senza precedenti. La vasta scelta dei materiali di composizione consente di determinare, inoltre, la migliore compatibilità chimica con il fluido e/o con l'ambiente senza trascurarne il campo di temperature. Il loro principio costruttivo le rende particolarmente indicate per **applicazioni gravose con elevata umidità o in ambiente potenzialmente esplosivo (certificazione ATEX)**.

attacchi aspirazione/mandata G 1/4" f (*) - portata 5 l/min

materiali di costruzione: PP



FLOW - POMPE PNEUMATICHE A MEMBRANA

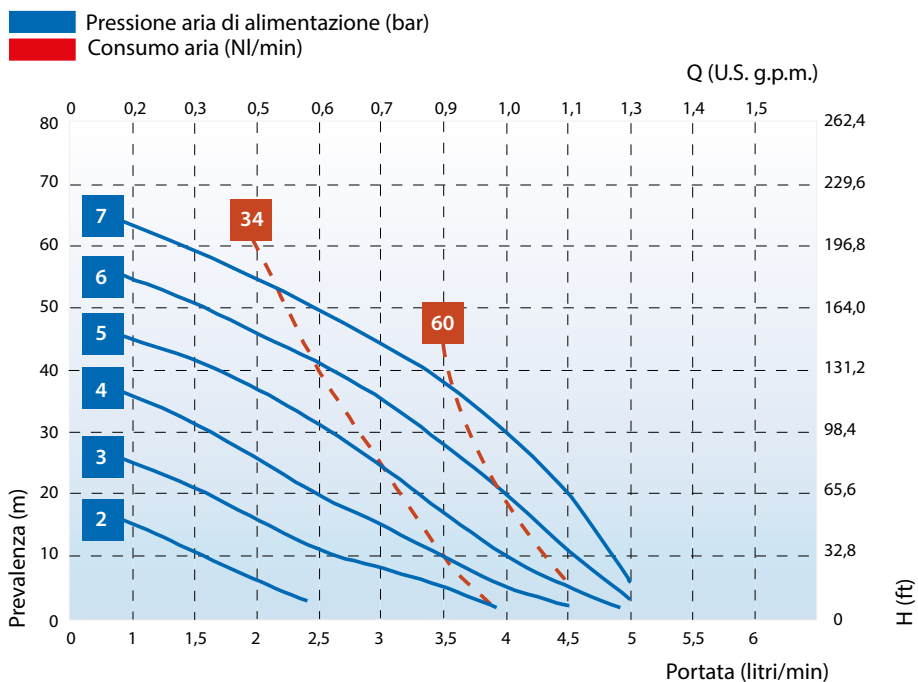


FLOW 7000

FLOW - POMPE PNEUMATICHE A MEMBRANA



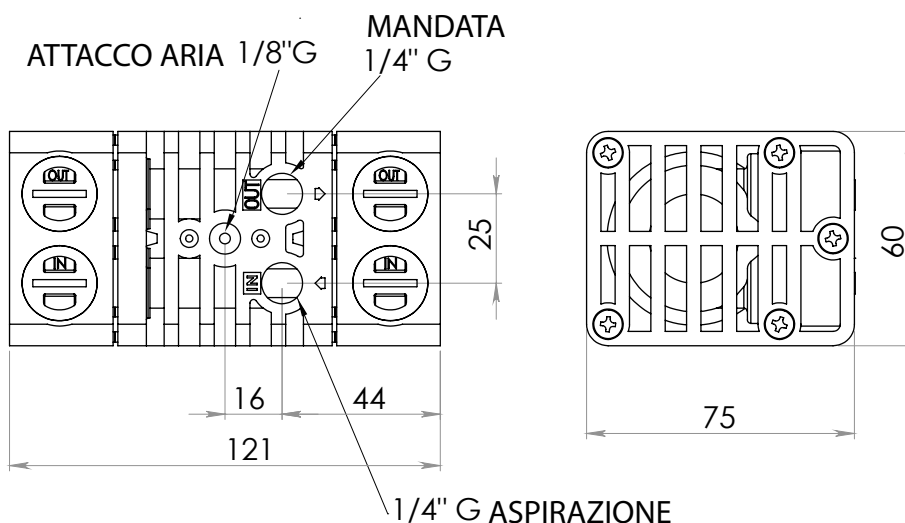
PP



*Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e bocca di mandata libera, con acqua a 20°C e variano in funzione dei materiali di composizione. ** Il valore dipende dalla configurazione della pompa

Attacchi aspirazione/mandata	G 1/4" f (*)
Attacco aria	G 1/8" f
Capacità di aspirazione a secco max**	3 m
Portata max*	5 l/min
Prevalenza max*	70 m
Pressione aria alimentazione max	7 bar
Diam. max dei solidi di passaggio	0 mm
Materiali di costruzione e peso netto	PP 0,5 Kg 65°C Temp. max

(*) attacchi NPT su richiesta



Le misure sono espresse in mm

FLOW 7010



Le minipompe a membrana **FLOW** sono caratterizzate dalle alte prestazioni, l'elevata potenza e la loro robustezza che le rende idonee al pompaggio di fluidi con viscosità apparenti elevate, anche in presenza di parti solide in sospensione.

Il circuito pneumatico **antistallo** garantisce un funzionamento sicuro e **non necessita di aria lubrificata**.

La capacità di **autoadescamento a secco** da rilevanti altezze di pescaggio, unita alla possibilità di eseguire una **regolazione fine della velocità** senza perdite di pressione, nonché **la possibilità di funzionare a vuoto senza subire danni**, hanno conferito a queste pompe una versatilità di impiego senza precedenti. La vasta scelta dei materiali di composizione consente di determinare, inoltre, la migliore compatibilità chimica con il fluido e/o con l'ambiente senza trascurarne il campo di temperature. Il loro principio costruttivo le rende particolarmente indicate per **applicazioni gravose con elevata umidità o in ambiente potenzialmente esplosivo (certificazione ATEX)**.

attacchi aspirazione/mandata G 3/8" f - portata 17 l/min

materiali di costruzione: PP - ECTFE



FLOW - POMPE PNEUMATICHE A MEMBRANA



FLOW 7010

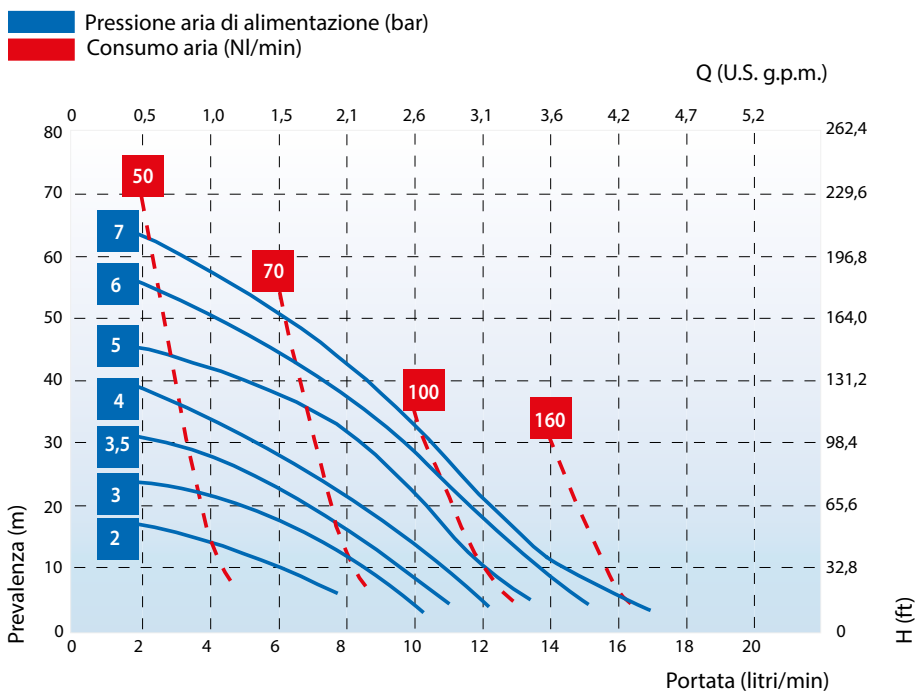
FLOW - POMPE PNEUMATICHE A MEMBRANA



PP



ECTFE

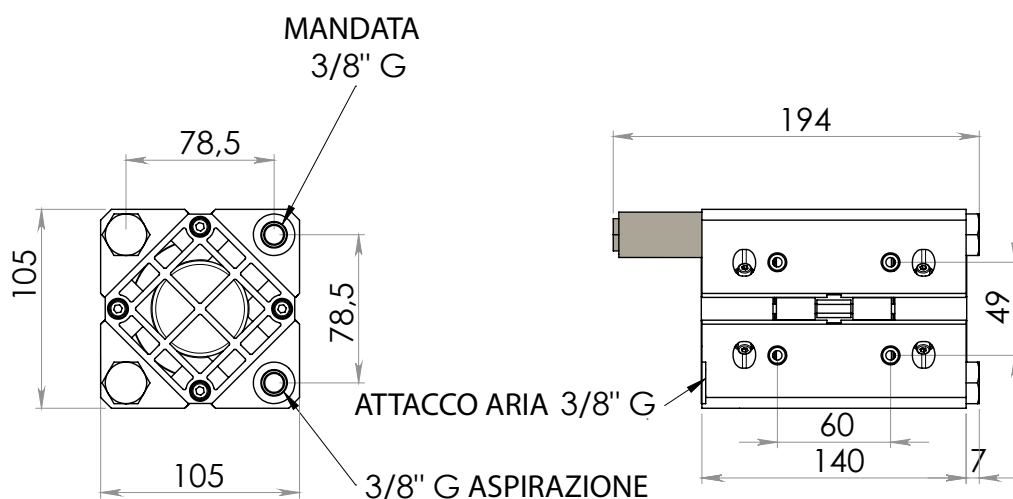


*Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e bocca di mandata libera, con acqua a 20°C e variano in funzione dei materiali di composizione. ** Il valore dipende dalla configurazione della pompa

Attacchi aspirazione/mandata	G 3/8" f
Attacco aria	G 3/8" f
Capacità di aspirazione a secco max**	4 m
Portata max*	17 l/min
Prevalenza max*	70 m
Pressione aria alimentazione max	7 bar
Diam. max dei solidi di passaggio	0,5 mm

Materiali di costruzione e peso netto	PP	1 Kg	65°C Temp. max
	ECTFE	1,5 Kg	95°C Temp. max

(*) attacchi NPT su richiesta



Le misure sono espresse in mm



FLOW 7015

Flow 7015 è la nuova pompa della gamma FLOW 7000, una fra le più piccole per il settore chimico ad oggi prodotte.

Con i suoi 17 litri al minuto, la FLOW 7015 riesce a fornire un'elevata prestazione nonostante le dimensioni contenute ed offre un prezzo fra i più concorrenziali sul mercato.



**MATERIALI DISPONIBILI: PP - PP+CF - PVDF
PRESTO ANCHE IN ALLUMINIO - AISI 316**

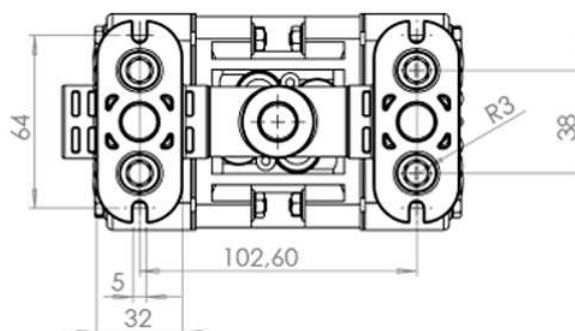
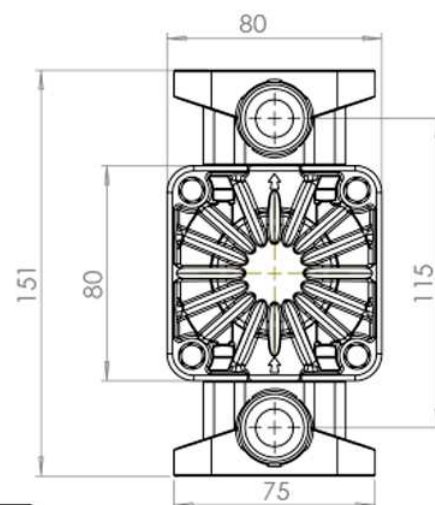
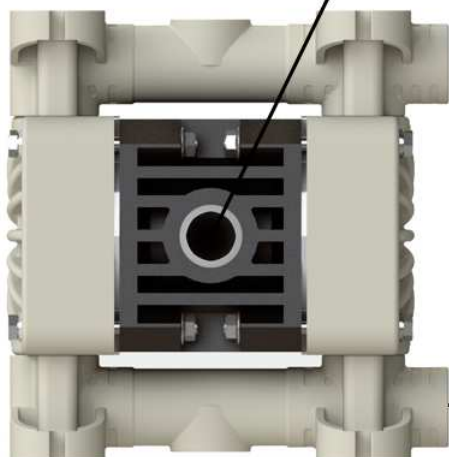
DATI TECNICI:

Portata max. 17 lt / minuto

Prevalenza max. 70 mt

attacco aria 3/8" G

attacchi fluido 3/8" G



CRAIND[®]
I M P I A N T I

CRAIND IMPIANTI srl

via Sandro Pertini NR 25/27 26019 VAILATE (CR)

Tel. 02 5462113 r.a. - Fax 02 5450303

www.craind.it - E-mail: craind@craind.it

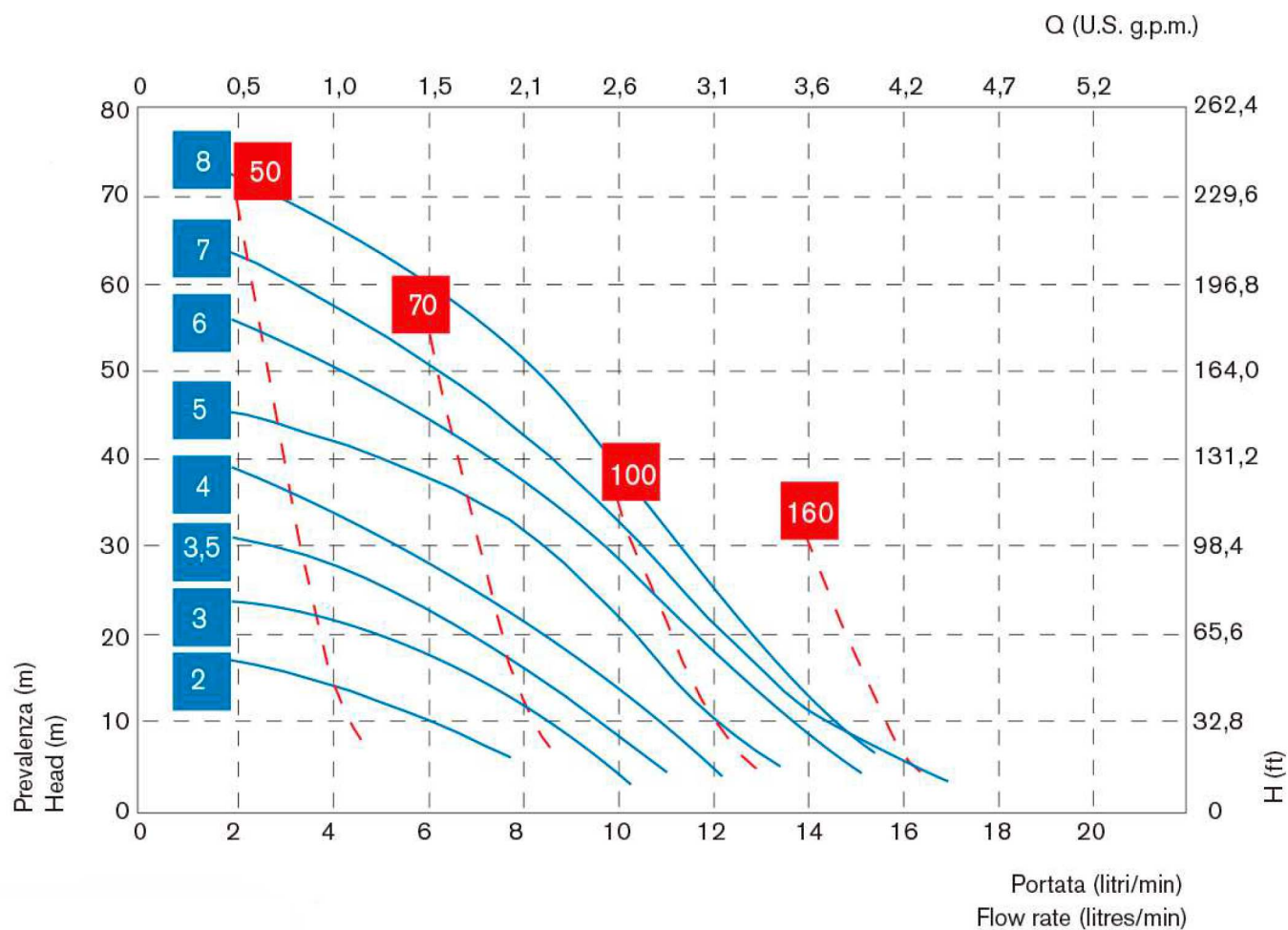


FLOW 7015

PRESTAZIONI

pressione aria di alimentazione
air supply pressure

consumo aria NI/min
air consumption NI/min



CRAIND[®]
I M P I A N T I

CRAIND IMPIANTI srl

via Sandro Pertini NR 25/27 26019 VAILATE (CR)

Tel. 02 5462113 r.a. - Fax 02 5450303

www.craind.it - E-mail: craind@craind.it